

规格

项目	MJ
使用流体	压缩空气
最高使用压力 MPa	1.0
适用温度	- 10 ~ 60(但是,不得冻结)
适用管子	软尼龙管(F-15) 聚氨酯管(U-95) 注 盘绕管(KX-12)

注：管子的尺寸、使用温度范围及使用压力请参照第813页。

型号表示方法

关于型号的组合, 请参阅外形尺寸页(第806 ~ 809页)的型号栏。

MJ S 4 - 6 - M

a 形状

a 形状	
S	直管
L	弯管
T	T型
N	卡套
U	插入式卡套

b 适用管外径

b 适用管外径	
4	4
6	6
8	8
10	10
12	12
15	15

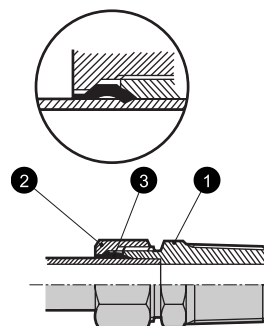
c 配管尺寸

c 配管尺寸	
6	R ¹ /8
8	R ¹ /4
10	R ³ /8
15	R ¹ /2
0	不带螺纹

d 其他组合

d 其他组合	
D	D型
E	隔板接头阴螺纹
M	阴螺纹
T	铰接
X	隔板接头

内部构造及部件清单

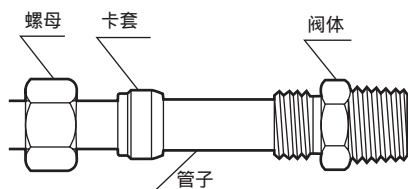


编号	部件名称	材质
1	阀体	黄铜
2	紧固螺母	黄铜
3	卡套	黄铜

使用上的注意事项

在高温下使用聚氨酯管时, 及软尼龙管使用温度高时, 请放入插入式卡套。(请参照第809页) 忘用插入式卡套会导致管道从接头脱落。请使用材质在1/2H(热处理) 以下, 管道厚度在1mm 以下的铜管。请避免在动作剧烈的地方使用管道, 否则会导致故障。

装卸方法



如图在塑料管或铜管上按上螺母和卡套, 一直插入碰到接头本体(管端)为止, 用手紧固螺母。然后用扳手等紧固。适当的止动回转为塑料管1又3/4转, 铜管(1/2H、厚度1mm)为1 1/4 ~ 1 1/2 回转。管道的切断面, 尽可能保持直角, 请注意不要让溢料或垃圾进入。临时紧固, 应比适当紧固回转少1/4转, 正式紧固时再紧固1/4转。另外, 使用时再增加紧固1/4转。

冷冻式干燥机
干燥剂式干燥机
高分子膜式干燥机
空气过滤器
其它排水器
F.R.L (组件)
F.R.L (分类)
小型F·R
精密R
净化F·R
电空R
F.R.L (相关元件)
速度控制器
消声器
止回阀·其它单向阀
管接头·气管
真空F
真空R
吸盘
真空发生器
真空辅助设施·衬垫
机械式压力开关
电子式压力开关
电子差压开关
着座·密封确认开关
空压传感器
坚固用压力开关
小型流量传感器
流量传感器
全空压系统 (全空压系统)
全空压系统 ()
循环式水冷却装置
水用流量传感器

管接头·气管接头